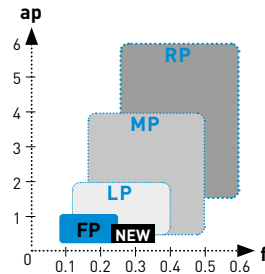

FP

BRISE-COPEAUX POUR LA FINITION DES ACIERS
CONTRÔLE DES COPEAUX EFFICACE ET ÉLARGI



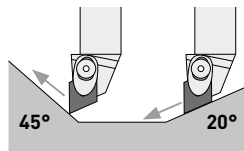
FP

BRISE-COPEAUX POUR LA FINITION DES ACIERS CONTRÔLE DES COPEAUX EFFICACE ET ÉLARGI



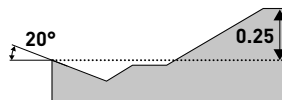
1ER CHOIX POUR LA FINITION DES ACIERS

Le brise-copeaux FP offre un contrôle des copeaux stable et assure d'excellents états de surface sur une plage d'application étendue avec des profondeurs de coupe et des avances variées.



P APPLICATION ISO

Convient parfaitement à la finition des aciers standard, tendres et bas carbone. Contribue à éviter le bourrage de copeaux en copiage.



COUPE TRANSVERSALE DE LA POINTE DU FP

L'angle de coupe de 20° et la protubérance dotée d'une géométrie à faible effort de coupe assurent une excellente acuité.



ANGLE DE COUPE POSITIF DE 20°

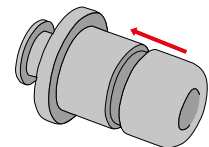
Assure une acuité élevée et une meilleure fiabilité pour l'usinage des matériaux tendres. Le brise-copeaux convexe améliore la forme des copeaux sur une grande plage de conditions de coupe.

EXEMPLE D'APPLICATION

Finition de la pièce (avec arrosage)

Plaquette	DNMG150408-FP MP3025
Matière de la pièce	18CrMo4 / 1.7243
Mode de coupe	Chariotage, sans interruption
Vitesse de coupe v_c (m/min)	220
Avance f (mm/tr)	0.25
Profondeur de passe a_p (mm)	0.5
Arrosage	Huile soluble

Résultat Le nouveau brise-copeaux FP offre un contrôle des copeaux stable et optimisé lors de la finition.



Concurrence Brise-copeaux FP

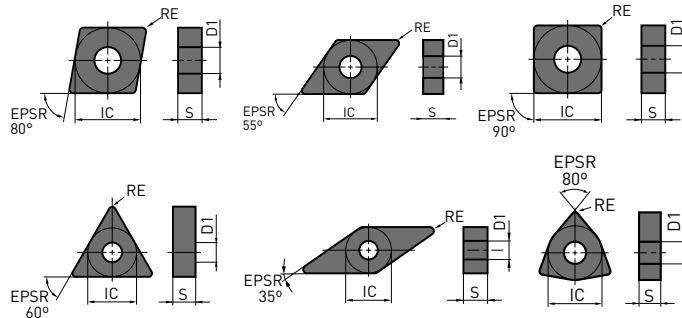
PLAQUETTES NÉGATIVES

(AVEC TROU)

P **K**

Classe M

**CNMG, DNMG, SNMG,
TNMG, VNMG, WNMG**



Finition

FP



Référence	Plage d'application	MC6015	MC6025	NX2525	MP3025	IC	S	RE	DC
CNMG120402-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150402-FP	F	★	★	★	●	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150602-FP	F	★	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
SNMG120404-FP	F	★	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160402-FP	F	★	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FP	F	★	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080402-FP	F	★	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
WNMG080404-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16

SÉLECTION DE LA NUANCE

ISO	Plage d'application	ISO
P		K
P10	MC6015	K10
P20	MC6025	K20
P30	CVD	K30
P40	CVD	K40
	Cermet	
	Cermet revêtu	

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

Matière	Arête de coupe	Vc (m/min ⁻¹)	f (mm/tr)	ap (mm)
P Acier carbone, Acier allié	Coupe générale	230 – 395	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
	Coupe instable	230 – 375	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00

FILIALES DE VENTE EUROPÉENNES

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUÉ PAR:

┌

┐

└

┘

B203F 

Publié par :  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2018.04